INFORMACIÓN GENERAL

Contenido

NOTAS

INTRODUCCIÓN

Las instrucciones de operación y mantenimiento incluidas en este manual se han reunido a partir de pruebas de campo y otra información. La información está escrita para condiciones generales. Realice los ajustes que sean necesarios para condiciones específicas.

UNIDADES DE MEDIDA

Las medidas se dan en unidades métricas seguidas de las unidades de EE.UU. equivalentes. Los tamaños de la tornillería se proporcionan en milímetros para la tornillería métrica y en pulgadas para la tornillería de EE.UU.

PIEZAS DE REPUESTO

Para recibir un servicio eficiente, siempre proporcione a su distribuidor la siguiente información:

- Descripción o número de pieza correctos.
- Número de modelo de la máquina.
- Número de serie de la máquina.

IDENTIFICACIÓN DE LA MÁQUINA

FIG. 1: Cada máquina se identifica mediante un número de modelo y un número de serie en la placa del número de serie (1). La placa del número de serie está situada en el extremo izquierdo del cabezal.

NOTA: Incluya el número de modelo y el número de serie en toda comunicación con su distribuidor.

Número de modelo de la máquina: _________________

Número de serie de la máquina: ___________________

Fecha de entrega: ______________________________

Nombre y dirección del distribuidor:

____

____

____

Número de teléfono del distribuidor: ________________

Número de fax del distribuidor: ____________________

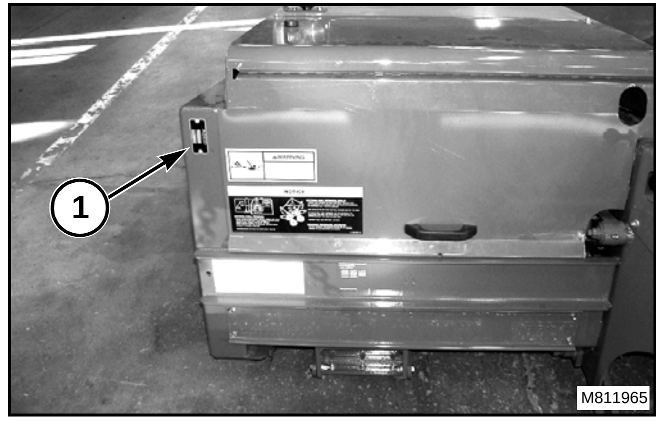


FIG. 1

DESCRIPCIÓN

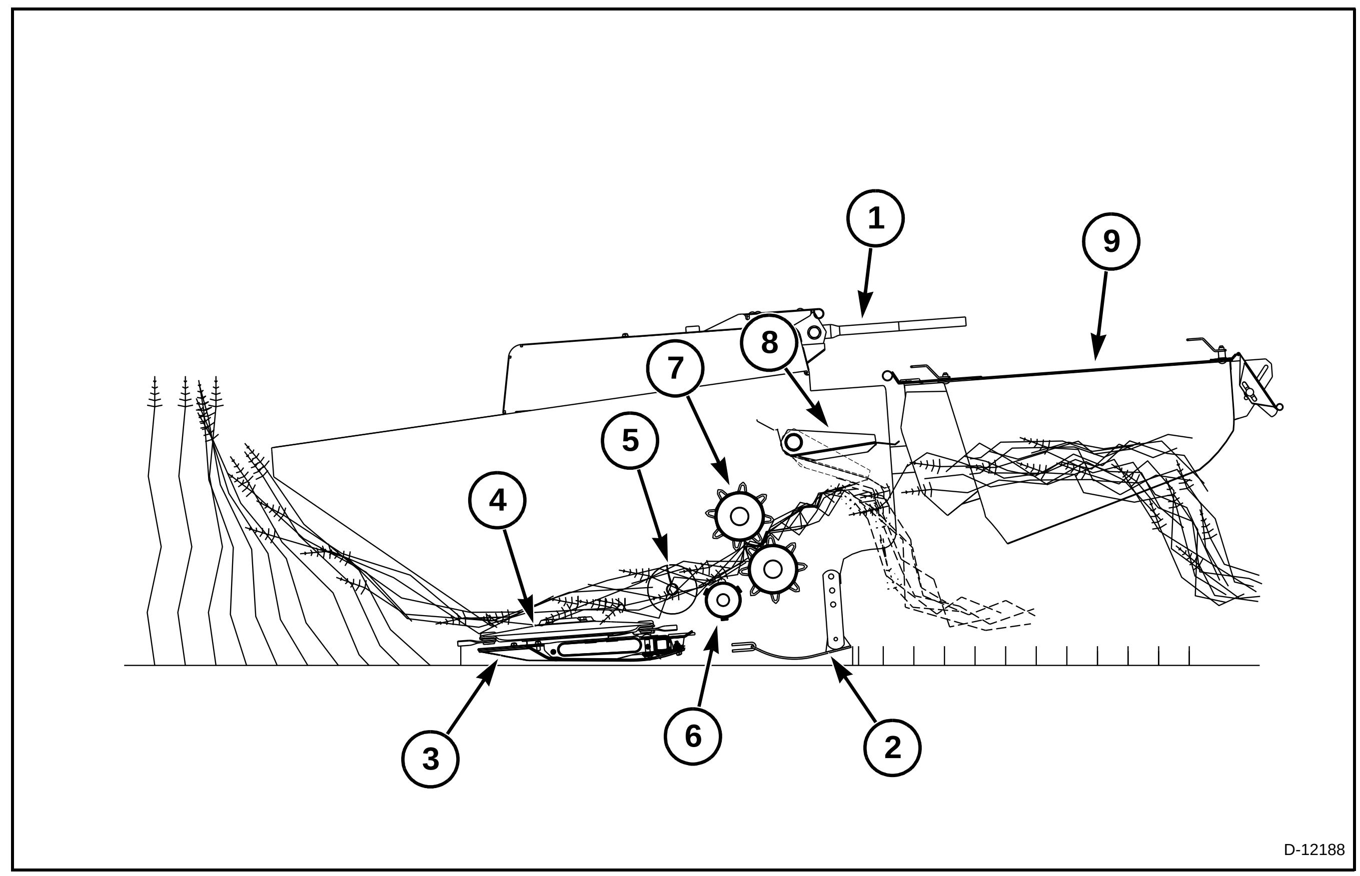


FIG. 2

FIG. 2: Se usa un cabezal giratorio para cortar la cosecha, acondicionar la cosecha y poner la cosecha en una hilera o un camellón. Un cabezal giratorio permite incrementar la velocidad de amontonamiento y capacidad de cosecha.

La altura del cabezal se ajusta con el cilindro de ángulo del cabezal conectado al eslabón central (1). Los patines de profundidad del cabezal (2), o rodillos de trocha opcionales, también ayudan a controlar la altura y flotación del cabezal.

A medida que la máquina pasa sobre la cosecha, las cortinas se mueven hacia arriba y el sistema de corte(3) entra en contacto con la cosecha. Las cuchillas en los discos giratorios (4) cortan y alimentan la cosecha directamente en el acondicionador de heno. Los sinfines (5) evitan que la cosecha fluctúe en la pared trasera y también ayudan a alimentar la cosecha en los rodillos del acondicionador de heno.

El rodillo de ayuda (6) reduce la turbulencia para un flujo de cosecha suave al acondicionador de heno. Los rodillos del acondicionador de heno (7) acondicionan la cosecha para un secado rápido. Los rodillos del acondicionador de heno aumentan también la velocidad de la cosecha.

El tablero de hilera (8) o los blindajes de formación (9) determinan la posición de la cosecha en el suelo para operaciones de secado y recolección.

Consulte la sección Operación de este manual para obtener más información sobre los siguientes puntos.

Patines de profundidad del cabezal

La posición de los patines de profundidad del cabezal puede ajustarse hacia arriba o abajo. Este ajuste se hace manualmente. Consulte Altura del cabezal en la sección Operación para obtener más información.

También pueden instalarse rodillos de trocha en vez de patines de profundidad para ayudar a que el cabezal se mueva a lo largo del suelo blando. Consulte Rodillos de trocha en la sección Accesorios y opciones para obtener más información.

Sistema de corte

El sistema de corte mueve una serie de discos giratorios opuestos. Cada disco contiene dos cuchillas que proporcionan la acción de corte a la máquina. Es importante que las cuchillas sean instaladas de acuerdo a la rotación correcta del disco para obtener una buena calidad de corte. Consulte Reemplazo de la cuchilla en la sección Lubricación y mantenimiento para obtener más información.

La velocidad del disco también puede cambiar la calidad de corte. La velocidad del disco es relativa a y cambia con la velocidad del cabezal. Consulte Velocidad del cabezal en la sección Operación para obtener más información.

Sinfines

Hay un sinfín detrás del sistema de corte a cada lado del cabezal. Los sinfines giratorios están diseñados para evitar que la cosecha fluctúe en la pared trasera y ayudar a alimentar la cosecha en los rodillos del acondicionador de heno.

Acondicionador de heno

Se puede regular la cantidad de acondicionamiento de la cosecha cambiando la separación y presión de los rodillos. Un espaciamiento más estrecho aumenta el nivel de acondicionamiento de la cosecha mientras que un espaciamiento más ancho disminuye el nivel de acondicionamiento de la cosecha. El ajuste de espaciamiento de rodillos se realiza manualmente. El ajuste de presión del rodillo se realiza hidráulicamente. Consulte Ajustes de campo en la sección Operación para obtener más información.

Tablero de hilera

Se puede girar el tablero de hilera abajo y detrás del acondicionador de heno para dirigir la cosecha acondicionada hacia una hilera amplia. Este ajuste se hace manualmente. Consulte Tablero de hilera en la sección Operación para obtener más información.

Hay disponible un juego actuador opcional de tablero de hilera que permite al operario efectuar el ajuste del tablero de hilera desde la cabina del tractor. Consulte Actuador eléctrico de tablero de hilera en la sección Accesorios y opciones para obtener más información.

Blindajes de formación

Los blindajes de formación y deflector trasero se usan para formar un camellón de ancho diferente que se acomode a cualquier operación. Se puede ajustar el blindaje de formación para hacer el camellón más ancho en cosechas pesadas o más angostas en cosechas livianas. Se puede ajustar el deflector trasero para retardar la cosecha, lo que permitirá la caída libre de la cosecha al suelo en un camellón flojo. Estos ajustes proporcionan el flujo máximo de aire por el camellón para un secado rápido de la cosecha. Estos ajustes se hacen manualmente. Consulte Blindajes de formación en la sección Operación para obtener más información.

UBICACIÓN DE LOS COMPONENTES

FIG. 3: Vista delantera izquierda

(1) Cilindro de levantamiento del cabezal (en el tractor)

(2) Cilindro de ángulo del cabezal (en el tractor)

(3) Mangueras hidráulicas del cabezal

(4) Cortinas

(5) Sistema de corte (detrás de la cortina)

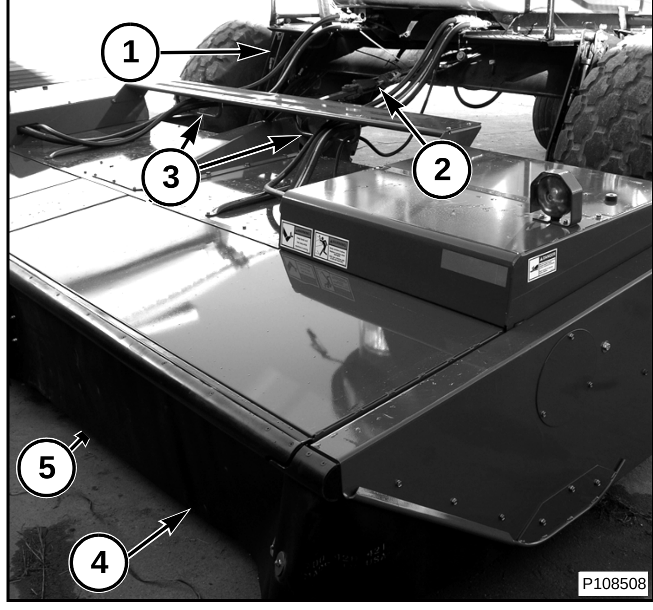


FIG. 3

FIG. 4: Vista trasera derecha

(1) Brazo de levantamiento

(2) Eslabón central

(3) Tablero de hilera

(4) Blindajes de formación

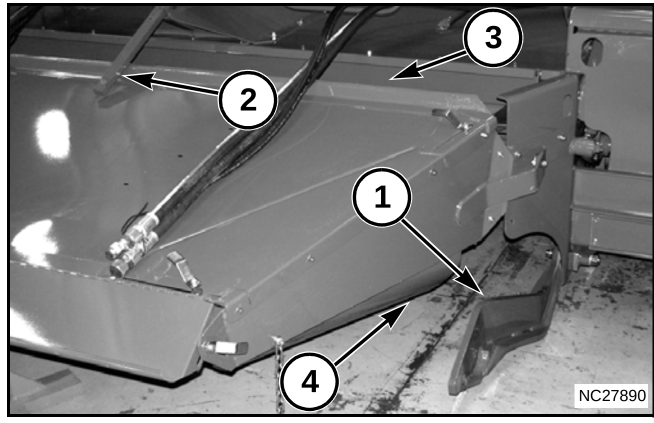


FIG. 4

ACCESO A LOS COMPONENTES

FIG. 5: Para abrir un blindaje de mando (1), levante la manija por completo hacia arriba (2) y empuje el blindaje de mando hacia delante.

Para cerrar un blindaje de mando, tire de la manija hacia atrás y baje por completo. Asegúrese de que el reborde inferior del blindaje de mando está detrás del canal de soporte.

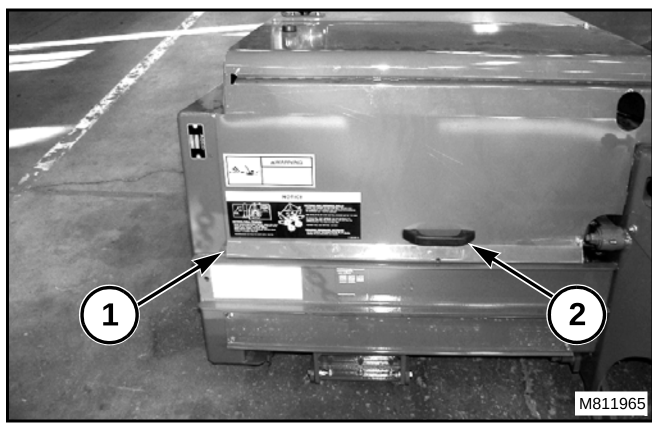


FIG. 5

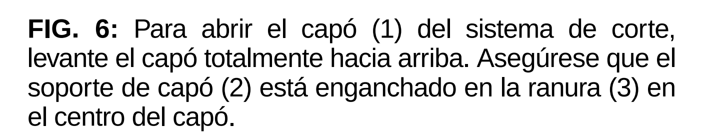


FIG. 6: Para abrir el capó (1) del sistema de corte, levante el capó totalmente hacia arriba. Asegúrese que el soporte de capó (2) está enganchado en la ranura (3) en el centro del capó.

Para cerrar el capó del sistema de corte, levante el capó ligeramente. Levante el soporte de capó fuera de la ranura en el centro del capó y baje el capó del sistema de corte. Asegúrese de que el capó del sistema de corte está totalmente abajo y que los imanes mantienen cerradas las cortinas.

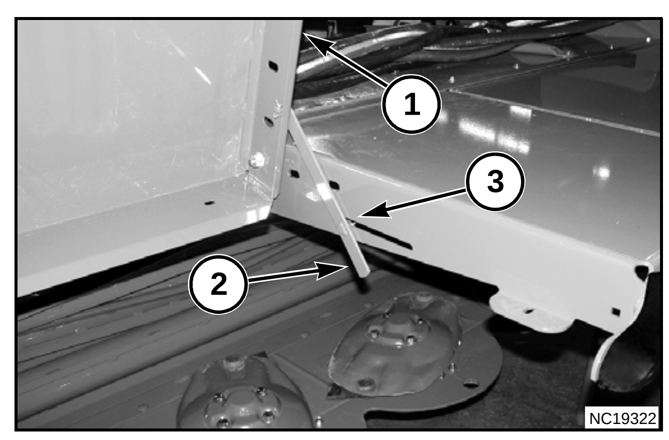


FIG. 6

NOTAS